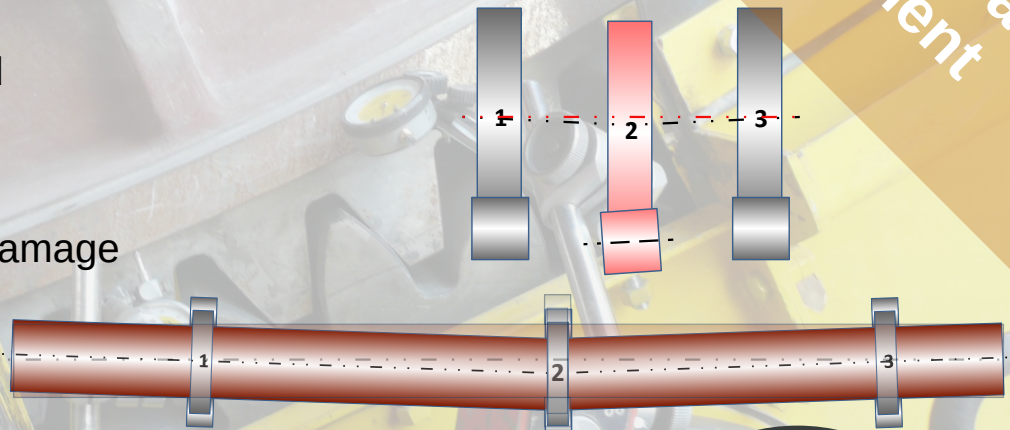


This module is essential if you are experiencing problems such as :

- ✓ Roller overload
- ✓ Thrust roller overload
- ✓ Pad damage
- ✓ Broken roller shaft
- ✓ Navigation error
- ✓ Refractory material damage

The ADR approach



**Audit**  
Check of  
mechanical  
alignment

**Diagnosis**  
Evaluation :  
Shell Alignment  
Parallelism of  
mechanical parts

**Recommendation**  
Definition of  
Roller adjustment  
operations

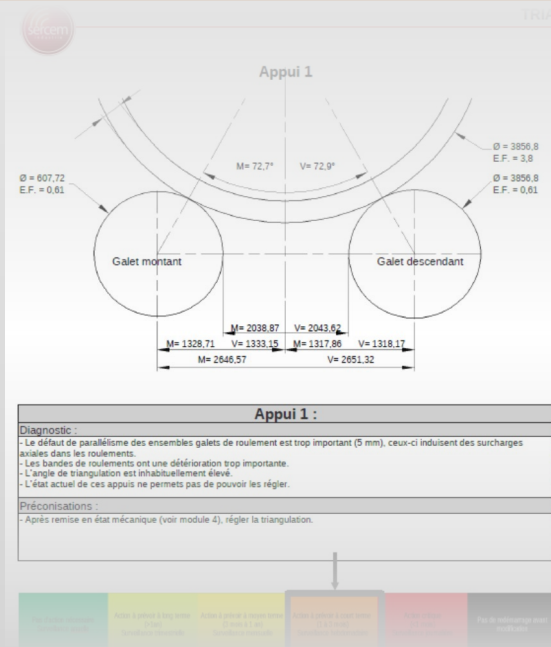
## Rotary drum adjustment basics

A concise and schematic deliverable

- ✓ Overview of triangulations
- ✓ State of steering angles and slopes
- ✓ Overview of alignment
- ✓ Relative positions of rolling elements

- ✓ Recommendations :

Displacement values for alignment  
Values of necessary bearing setting  
Roller steering and necessary adjustments



Modules to be associated :

- . M4 – Mechanical condition
- . M11 – Static inspection of gear drive

## BRAQUAGES ET PENTES

Braquages des galets				
Appuis		Appui 1		Appui 2
Galets montants	Braquage (°)	1.08 %	1.45 %	
	Braquage (mm)	8.18	17.86	
	Braquage côté	galet	galet	
	Comportement	descendant	descendant	
Galets descendants	Braquage (°)	0.18 %	0.01 %	
	Braquage (mm)	1.28	6.27	
	Braquage côté	galet	galet	
	Comportement	montant	montant	

### Appui 1 :

#### Diagnostic :

- Les braquages des ensembles galets de roulement n'est pas conforme (1.28-6.18 mm).
- Le parallélisme des pentes de chaque élément sont incorrectes (delta 0.45-0.57%).
- Le comportement du bandage est incorrecte.
- L'état actuel de cet appui ne permet pas de pouvoir le régler.

#### Préconisations :

- Après remise en état mécanique (voir module 4), régler la triangulation.

Pentes des galets				
Appuis		Appui 1		Appui 2
Pente four		-1.72 %		
Galets montants	Pente galet montant	-1.27 %	-1.52 %	
	Callage côté	sauf	sauf	
	Callage nécessaire	0.00	0.00	
Galets descendants	Pente galet descendant	-2.29 %	-2.00 %	
	Callage côté	sauf	sauf	
	Callage nécessaire	0.15	0.00	

### Appui 2 :

#### Diagnostic :

- Les braquages des ensembles galets de roulement n'est pas conforme (0.20-0.28 mm).
- Le parallélisme des pentes de chaque élément sont incorrectes (delta 0.20-0.28%).
- Le comportement du bandage est incorrecte.
- L'état actuel de cet appui ne permet pas de pouvoir le régler.

#### Préconisations :

- Après remise en état mécanique (voir module 4), régler la triangulation.



## Details of execution :

- ✓ Rotary drum with 2 supports : 1 day
- ✓ Rotary drum with 3 supports : 2 days
- ✓ Sensitive to the atmospheric conditions
- ✓ Machine shut down and locked out without possibility of turning

## Customer responsibility :

- ✓ Safe access to mechanical parts
- ✓ 220-V electrical power supply
- ✓ Groundwork

**M5**  
Mechanical  
alignment



Contact :

### **SERCÉM-INDUSTRIE**

47 Rue Joliot Curie - B.P. 7

69 780 MIONS (France)

Tel 33 (0) 4 37 25 00 70

Fax : 33 (0) 4 37 25 00 72

E mail : [sercem@sercem-industrie.fr](mailto:sercem@sercem-industrie.fr)

Web site: [www.sercem-industrie.fr](http://www.sercem-industrie.fr)

